

Repar Monosteel

Jednoskładnikowy, antykorozyjny cementowy środek pasywujący do stali zbrojeniowej



Jednoskładnikowy, środek pasywujący, cementowy, w postaci jasnoniebieskiego proszku, do rozrobienia z wodą. Modyfikowany środkami pucolanowymi, żywicami elastycznymi i środkami antykorozyjnymi, do pasywacji utlenionej stali zbrojeniowej w zabiegach renowacyjnych zniszczonego betonu.

KOD CELNY: 3824 5090

SKŁADNIKI: Jednoskładnikowy

POSTAĆ: Proszek

DOSTĘPNE KOLORY: Błękitny

OPAKOWANIA I POJEMNOŚĆ: Wiadro 2,5 kg - Wiadro 5 kg - Worek 25 kg

UZYSKANE CERTYFIKATY I NORMY



WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

Skuteczność antykorozyjna Repar Monosteel wynika z wysokiego pH oraz reakcji superpucolanowej składników. Specjalny środek antykorozyjny zawarty w mieszance (DCI - Corrosion Inhibitor Agrément Certificate BBA** nr 96/3232), zgodny z normą UNI 9747, bazuje na reakcji, która uniemożliwia wykorzystanie jonów żelaza w procesach elektrochemicznych korozji. Dodatkowo, polimerowe składniki Repar Monosteel zwiększają skuteczność antykorozyjną, szczególnie w przypadku agresywnego działania chlorków i siarczanów. (BBA = British Board of Agrément).

ZASTOSOWANIE

Pasywacyjne zabiegi ochronne stali zbrojeniowej w renowacji obiektów i elementów żelbetowych znajdujących się w środowisku morskim, górskim i przemysłowym.

DOPUSZCZALNE TYPY PODŁOŻA

Beton - Zardzewiała stal zbrojeniowa

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dokładnie usunąć ślady rdzy z metalowych powierzchni odsłoniętego zbrojenia metodą piaskowania lub głębokiego szczotkowania, aż do uzyskania stanu: "prawie białego metalu" (kolor świeżo wyprodukowanego metalu).

SPOSÓB UŻYCIA

Do wiadra, wlać około pół litra wody, dodać Repar Monosteel i dodatkową ilość wody aż do uzyskania płynnej masy o stosunkowo gęstej konsystencji, nadającej się do nakładania pędzlem (około 8 - 10 litrów wody na worek 25 kg). Mieszać, aż do uzyskania jednorodnej masy, bez grudek. Nałożyć pędzlem na powierzchnie uprzednio przygotowanych prętów zbrojeniowych.




METODY APLIKACJI




Pędzel

CZYSZCZENIE PRZYRZĄDÓW

Woda

GŁÓWNE PARAMETRY

-  Okres przydatności do użycia: 12 miesięcy
-  Produkt niepalny
-  Temperatura aplikacji: +5 / +35 °C

-  Wymieszać z wodą: 32-40 %
-  Produkt wyróżniony
-  Stosować rękawice ochronne

PARAMETRY TECHNICZNE

UNI EN 1015/11
Wytrzymałość na ściskanie po 1 dniu **10 MPa**

UNI EN 1015/11
Wytrzymałość na zginanie po 1 dniu **3 MPa**

EN 15183
Odporność na korozję < **0.5 mm**

UNI EN 1542
Przyczepność do betonu (przyczepność bezpośrednia) *
2.4 N/mm²

Klasa odporności ogniowej **A1**

UNI EN 1015-6
Gęstość **1700 kg/m³**

Stosunek woda/spoiwo <**0.45**

UNI EN 1015/11
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach **35 MPa**

UNI EN 1015/11
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach **8 MPa**

EN 15184
Wytrzymałość na wrywanie pręta stalowego zębrowanego
> **90 %**

(*) podłoże referencyjne - beton zgodnie z normą EN 1766

pH > **12**

Przepuszczalność Darcy **1 x 10 E-10 cm/s**

ZUŻYCIE

Od 0,02 do 0,07 kg produktu Repar Monosteel na każdy metr bieżący stalowego pręta do obróbki.



SKŁADOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w chłodnym, suchym miejscu, zabezpieczonym przed mrozem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Nieprawidłowe przechowywanie produktu może spowodować utratę właściwości reologicznych. Chronić przed wilgocią.

GALERIA FOTOGRAFICZNA



SPECYFIKACJA PRODUKTU

Zabezpieczenie prętów zbrojeniowych jednoskładnikową zaprawą cementową, modyfikowaną żywicami uelastyczniającymi i specjalnymi środkami antykorozyjnymi, typu Repar Monosteel firmy Azichem Srl, posiadającą certyfikat CE zgodny z normą EN 1504/7. Pręty zbrojeniowe muszą być odpowiednio przygotowane do usunięcia rdzy i przywrócenia do stanu "białego metalu" metodą piaskowania lub za pomocą obrotowych tarcz ściernych. Obróbka prętów zbrojeniowych zaprawą cementową gwarantuje skuteczność antykorozyjną i wysoką alkaliczność, dzięki reakcji pucolanowej jej składników. Obecność składników polimerowych dodatkowo zwiększa skuteczność antykorozyjną, zwłaszcza wobec agresywnego działania chlorków i siarczanów. Zużycie ~ 0,10 kg/m, w zależności od długości prętów zbrojeniowych.

Parametry techniczne produktu Repar Monosteel firmy Azichem srl:

- Przyczepność do betonu (przyczepność bezpośrednia) (UNI EN 1542): 2.4 N/mm²
- Przepuszczalność Darcy: 1 x 10 E-10 cm/s
- Gęstość objętościowa (UNI EN 1015-6): 1870 kg/m³
- pH: > 12
- Stosunek woda/spoiwo: < 0,45
- Reakcja na ogień: klasa A1
- Wytrzymałość na wrywanie prętów stalowych (EN 15184): > 90 %
- Odporność na korozję (EN 15183): < 0,5 mm
- Wytrzymałość na ściskanie po 1 dniu (UNI EN 1015/11): 10 MPa
- Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach (UNI EN 1015/11): 35 MPa
- Wytrzymałość na zginanie po 1 dniu (UNI EN 1015/11): 3 MPa
- Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach (UNI EN 1015/11): 8 MPa



OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Ewentualne rozlanie produktu na betonie przylegającym do zabezpieczonego pręta nie stanowi problemu.

Ogólne informacje oraz wskazówki i sugestie w zakresie stosowania tego produktu, podane w niniejszej karcie technicznej, a także przekazane ustnie lub pisemnie, odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy naukowej i praktycznej.

Zarówno dane techniczne jak i dane dotyczące wydajności są wynikiem testów laboratoryjnych, przeprowadzonych w kontrolowanym środowisku i jako takie mogą ulec zmianie w zależności od rzeczywistych warunków aplikacji i użytkowania.

Produkt do użytku profesjonalnego. Firma Azichem Srl nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu lub za skutki związane z wadami wynikającymi z czynników lub elementów niezwiązanych z jakością produktu, w tym z niewłaściwego przechowywania.

Przed użyciem produktu należy ocenić, czy nadaje się on do zamierzonego zastosowania, przyjmując na siebie wszelką wynikającą z tego faktu odpowiedzialność.

Parametry techniczne oraz parametry w zakresie wydajności, zawarte w niniejszej karcie technicznej są okresowo aktualizowane. W celu uzyskania bieżącego dostępu do aktualnej wersji prosimy o odwiedzenie strony: www.azichem.com. Data aktualizacji znajduje się w dolnym bocznym polu strony. Niniejsze wydanie analizuje i zastępuje wcześniejsze wersje karty technicznej.

Użytkownik zobowiązany jest zapoznać się z najnowszą wersją karty charakterystyki tego produktu, zawierającą dane chemiczne, fizyczne i toksykologiczne, zwroty wskazujące na zagrożenia, oraz inne informacje, które pozwolą na bezpieczne transportowanie, użytkowanie i utylizację produktu i jego opakowania. Więcej informacji na stronie: www.azichem.com.

Zabrania się usuwania produktu i/lub opakowań produkcie do środowiska.

