

Grout 2

Samopoziomująca, konstrukcyjna, bezkurczowa zaprawa do precyzyjnego kotwienia



Grout 2 to samopoziomująca, wysokowydajna zaprawa rozlewna, wzmocniona mikrowłóknami READYMESH PM-060, o wysokiej wytrzymałości nawet w agresywnym środowisku, wysokiej przyczepności do betonu i stali o skompensowanym skurczu. Zawiera kruszywo o maksymalnej wielkości 2 mm. Idealna do kotwienia maszyn z polewką pod ich podstawy, kotwienia izolatorów sejsmicznych, prętów, uzupełniania ubytków i wzmacniania cienkimi warstwami (2-6 cm) konstrukcji żelbetowych i murowych.

KOD CELNY: 3824 5090

SKŁADNIKI: Jednoskładnikowy

POSTAĆ: Proszek

DOSTĘPNE KOLORY: Szary

OPAKOWANIA I POJEMNOŚĆ: Worek 25 kg - Paleta: 50 x (Worek 25 kg)

UZYSKANE CERTYFIKATY I NORMY



WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

Grout 2 jest zaprawą samopoziomującą, doskonale rozlewną, zawierającą kruszywo o maksymalnym rozmiarze 2 mm, nadającą się do całkowitego wypełniania skomplikowanych, zazwyczaj niedostępnych ubytków, nawet jeśli są oddalone od miejsca odlewania i charakteryzują się niewielką szerokością. Wysoka zawartość mikrokrzemionek o działaniu pucolanowym oraz brak zjawiska „beedingu” przyczynia się do uzyskania dobrej przyczepności do podłoża oraz zbrojenia. Inną cechą tego produktu jest eliminacja skurczu plastycznego, kompensacja skurczu higrometrycznego, doskonała wytrzymałość na działanie środków chemicznych, cykle zamrażania-rozmrażania oraz odporność na smary i oleje. Bardzo dobre właściwości **ANTYKOROZYJNE** i **OCHRONNE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH** są uzyskiwane dzięki następującym cechom: • mieszanka wysokowytrzymałych bardzo drobnych spoiw w połączeniu z bardzo drobnymi krzemionkami o działaniu pucolanowym sprawia, że zaprawy pod koniec procesu utwardzania stają się samoistnie nieprzepuszczalne dla wody; • silnie zasadowe pH (> 12) chroni pręty zbrojeniowe przed inicjacją korozji; • znikoma przepuszczalność dwutlenku węgla gwarantuje stwardniałym zaprawom doskonałą ochronę antykarbonatyzacyjną. Wspomniane właściwości antykorozyjne sprawiają, że klasyczna pasywacja prętów zbrojeniowych, przed wylaniem zaprawy rozlewnej, **NIE JEST KONIECZNA**, pod warunkiem, że pomiędzy czyszczeniem do stanu białego metalu, a wylaniem zaprawy nie upłynie zbyt wiele czasu, ze względu na ryzyko ponownego pojawienia się procesów korozyjnych. W związku z tym, tylko jeśli przewiduje się długą przerwę między czyszczeniem zbrojenia, a wylewaniem zaprawy, zalecamy obróbkę zaprawą pasywującą (Repar Monosteel lub Repar Steel), nakładaną pędzlem miejscowo tylko na stal zbrojeniową. W przypadku wykonywania dylatacji drogowych w miejscach o dużym natężeniu ruchu pojazdów, do zaprawy Grout 2 można dodać 25 kg/m³ (300 g/25 kg worek) włókien stalowych Readymesh MM-150 i 1 kg/m³ (10 g/worek) włókien polipropylenowych Readymesh PM-060.

ZASTOSOWANIE

Precyzyjne kotwienie maszyn przemysłowych: pras, turbin, podajników, walcarek, alternatorów, suwnic, konstrukcji metalowych, torów itp. Naprawy konstrukcyjne, renowacje, głębokie osadzanie i zbrojenie za pomocą iniekcji lub odlewów w szalunkach. Wykonywanie kotew połączeniowych z prętów stalowych o średnicy i głębokości zgodnej ze specyfikacją projektową, poprzez wlewanie zaprawy do specjalnie przygotowanych otworów. Wykonanie dylatacji drogowych. Naprawa spękanych powierzchni skalnych poprzez nawiercanie i wypełnianie rozlewną zaprawą konstrukcyjną. Kotwienie prętów zbrojeniowych w betonie, murze i skale.

DOPUSZCZALNE TYPY PODŁOŻA

Beton - Prefabrykaty - Mur mieszany – Skorodowane pręty zbrojeniowe

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

"Powierzchnia, na której ma być aplikowany produkt musi być oczyszczona z zabrudzeń, kurzu, pyłu, wszelkich luźno związanych części itp. oraz nasączona wodą do stanu tzw."nasyconego przy suchej powierzchni. Aby uzyskać maksymalną przyczepność do podłoża, zawsze należy zwiększyć szorstkość powierzchni stosując frezowanie, piaskowanie itp. "Najlepsze parametry przygotowania powierzchni uzyskuje się w wyniku jej przygotowania z użyciem wody pod wysokim ciśnieniem. Usunąć rdzę z odsłoniętego zbrojenia (za pomocą piaskowania lub szczotek ściernych).

SPOSÓB UŻYCIA

Wlać 2/3 (około 2,5 litra na worek) wymaganej wody zarobowej do betoniarki, następnie stopniowo dodawać produkt i pozostałą wodę, mieszając do uzyskania jednorodnej mieszanki o pożądanej konsystencji. W przypadku dużych przekrojów kotew należy dodać Ghiaietto 6.10 (więcej informacji można znaleźć w odpowiedniej karcie technicznej).


METODY APLIKOWANIA

Wylewanie


CZYSZCZENIE PRZYRZĄDÓW

Woda

GŁÓWNE PARAMETRY

 Okres przydatności do stosowania: 12 miesięcy

 Wymieszać z wodą: 14 %


 Odporny na działanie promieni UV

 Zalecana minimalna grubość: 2 cm

 Maksymalna średnica kruszywa: 2mm

 Żywotność: 30 min

 Zalecana maksymalna grubość: 15cm

 Temperatura aplikacji: +5 / +35 °C



PARAMETRY TECHNICZNE

EN 12190

Wytrzymałość na ściskanie po 1 dniu > **45 N/mm²**

EN 12190

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach > **90 N/mm²**

EN 196/1

Resistenza a flessione dopo 7 giorni > **11 N/mm²**

RILEM-CEB-FIP RC6-78

Odporność na wyrywanie pręta stalowego o zwiększonej

Przyczepności > **24 MPa**

EN 13529

Odporność na karbonatyzację 1 mm

Przepuszczalność Darcy **10⁻¹⁰ cm/s**

EN 13687-1 - A/B

Oznaczenie kompatybilności cieplnej **2.0 N/mm²**

EN 13501-1

Klasa reakcji na ogień **A1**

UNI EN 1542

Przyczepność **2.32 N/mm²**

UNI EN 13057

Absorpcja kapilarna **0.45 kg•h^{0.5}/ m²**

EN 12190

Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach > **75 N/mm²**

EN 196/1

Wytrzymałość na zginanie po 1 dniu > **7 N/mm²**

EN 196/1

Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach > **13 N/mm²**

EN 13036-4 - CS III

Odporność na poślizg **68 mm**

Odporność na oleje smarowe (kąpiel olejowa przez 60 dni w temperaturze 40°C): **BRAK JAKIEJKOLWIEK DEGRADACJI**

EN 1015-17

Zawartość chlorków < **0.01 %**

EN 13412

Moduł sprężystości **30000 N/mm²**

Stosunek woda/spoiwa **0.35**

UNI EN 1015-6

Gęstość objętościowa **2100 kg/m³**

ZUŻYCIE

Okolo 19 kg/m² Grout 2 na każdy centymetr grubości do wykonania (około 1900 kg na każdy metr sześcienny).

SKŁADOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w chłodnym, suchym miejscu, zabezpieczonym przed mrozem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Nieprawidłowe przechowywanie produktu może spowodować utratę właściwości reologicznych. Chronić przed wilgocią.

GALERIA FOTOGRAFICZNA



Produkcja i dystrybucja **AZICHEM srl**
Ul. Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN),
Włochy Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aktualizacja z dnia **31-11-2022r.**
OWS oraz informacje prawne znajdują się na stronie
www.azichem.it/disclaimer
Dokument liczy łącznie: 4 strony

SPECYFIKACJA PRODUKTU

NAPRAWY KONSTRUKCYJNE

Naprawy konstrukcyjne, zwiększanie przekroju i kotwienie prętów zbrojeniowych, dla grubości od 2,5 do 6,0 cm, elementów żelbetowych, metodą odlewania ręcznego lub odpowiednią pompą z użyciem reoplastycznej zaprawy cementowej o standardowym czasie wiązania typu Grout 2 firmy Azichem Srl, na bazie wysokowytrzymałych cementów, środków przeciwskurczowych, wypełniaczy superpucolanowych i wyselekcjonowanych kruszyw; produkt certyfikowany CE zgodnie z EN 1504/3 i EN 1504/6, nieznacznie ekspansywny w fazie plastycznej i w pierwszych 48 godzinach utwardzania. W przypadku wylewania dużych przekrojów (> 6 cm), należy dodać produkt z Ghiaietto 6.10 w proporcjach podanych w karcie technicznej. Zszorstkować podłoże i nasączyć wodą, co najmniej 8 godzin przed wylaniem zaprawy. Zabezpieczyć deskowanie odpowiednimi środkami antyadhezyjnymi.

KOTWIENIE MASZYN

Do precyzyjnego kotwienia maszyn, w grubościach centymetrowych, zalecamy zastosowanie zaprawy cementowej o bardzo dużej rozlewności, typu Grout 2, aplikowanej przez wylewanie, firmy Azichem Srl, posiadającej certyfikat CE zgodnie z normami EN 1504/3 i EN 1504/6. Nasycić beton fundamentowy wodą co najmniej 8 godzin przed wylaniem zaprawy kotwiącej. Po stronie wylewania zaprawy należy zapewnić 15cm wzmocnienie szalunku oraz należy zapewnić co najmniej 15cm wolnej przestrzeni pomiędzy szalunkiem, a podstawą maszyny. Zaprawę wylewać w szalunki w sposób ciągły, bez przerw. Zaprawę należy wylewać tylko z jednej strony, aby ułatwić usuwanie powietrza z zaprawy. Rozlewanie zaprawy należy wspomagać poprzez przesuwanie elastycznych prętów tam i z powrotem pod podstawą maszyny.

Zużycie: 1900 kg/m³

Właściwości techniczne produktu Grout 2 firmy Azichem srl:

- Absorpcja kapilarna (UNI EN 13057): 0.45 kg•h^{0.5}/m²
- Zawartość chlorków (EN 1015-17): < 0,01 %
- Oznaczenie kompatybilności cieplnej (EN 13687-1- A/B): 2.0 N/mm²
- Przepuszczalność Darcy: 10⁻¹⁰ cm/s
- Przyczepność (UNI EN 1542): 2.32 N/mm²
- Gęstość objętościowa (UNI EN 1015-6): 2100 kg/m³
- Moduł sprężystości (EN 13412): 30000 N/mm²
- Klasa reakcji na ogień (EN 13501-1): A1
- Wytrzymałość na ściskanie (EN 12190): > 75 N/mm²
- Wytrzymałość na zginanie (EN 196- 1): > 10 N/mm²
- Odporność na oleje smarowe (kąpiel olejowa przez 60 dni w temperaturze 40°C): BRAK DEGRADACJI
- Odporność na karbonatyzację (EN 13529): 1mm
- Odporność na wrywanie pręta stalowego o zwiększonej przyczepności (RILEM-CEB-FIP RC6-78): > 24 MPa
- Odporność na poślizg (EN 13036-4 - CS III): 68m

INFORMACJE DODATKOWE

Pozostałe parametry w zakresie przyczepności

- Przyczepność do gładkiego pręta: >4.5 N/mm²
- Przyczepność do pręta żebrowanego: >35 N/mm²

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Biorąc pod uwagę właściwości samopoziomujące produktu i jego zdolność do samozagęszczania, należy zwrócić uwagę na etap wibrowania. Nadmierne wibracje mogą pogorszyć estetykę produktu końcowego.

Nie używać w razie braku odpowiednich szalunków.

Należy zadbać o zabezpieczenie i utwardzenie na mokro odsłoniętych powierzchni

Należy stosować techniki realizacji prac, które zapewniają brak powstawania pustych przestrzeni i nieciągłości. Zaprawę należy wylewać tylko z jednej strony, aby uniknąć tworzenia się pęcherzy powietrznych.

Ogólne informacje oraz wskazówki i sugestie w zakresie stosowania tego produktu, podane w niniejszej karcie technicznej, a także przekazane ustnie lub pisemnie, odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy naukowej i praktycznej.

Zarówno dane techniczne jak i dane dotyczące wydajności są wynikiem testów laboratoryjnych, przeprowadzonych w kontrolowanym środowisku i jako takie mogą ulec zmianie w zależności od rzeczywistych warunków aplikacji i użytkowania.

Produkt do zastosowania profesjonalnego. Firma Azichem Srl nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu lub za skutki związane z wadami wynikającymi z czynników lub elementów niezwiązanych z jakością produktu, w tym z niewłaściwego przechowywania.

Przed użyciem produktu należy ocenić, czy nadaje się on do zamierzonego zastosowania, przyjmując na siebie wszelką wynikającą z tego faktu odpowiedzialność.

Parametry techniczne oraz parametry w zakresie wydajności, zawarte w niniejszej karcie technicznej są okresowo aktualizowane. W celu uzyskania bieżącego dostępu do aktualnej wersji prosimy o odwiedzenie strony: www.azichem.com. Data aktualizacji znajduje się w dolnym bocznym polu strony. Niniejsze wydanie analizuje i zastępuje wcześniejsze wersje karty technicznej.

Użytkownik zobowiązany jest zapoznać się z najnowszą wersją karty charakterystyki tego produktu, zawierającą dane chemiczne, fizyczne i toksykologiczne, zwroty wskazujące na zagrożenia, oraz inne informacje, które pozwolą na bezpieczne transportowanie, użytkowanie i utylizację produktu i jego opakowania. Więcej informacji na stronie: www.azichem.com.

Zabrania się usuwania produktu i/lub opakowań produkcie do środowiska.

